Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego pieca komorowego niskotemperaturowego przeznaczonego do wygrzewania detali silników lotniczych.

1. **Wymagane parametry pieca do wygrzewania detali silników lotniczych:**
2. Wymiary komory roboczej; szerokość 500mm, głębokość 400mm, wysokość 500 mm.
3. Piec na stelażu- konstrukcja wolnostojąca.
4. Urządzenie do pracy w atmosferze powietrza, podgrzewanie, suszenie.
5. Konstrukcja zewnętrzna: profile i blachy ze stali konstrukcyjnej.
6. Konstrukcja wewnętrzna: komora grzewcza wykonana ze stali nierdzewnej, izolacja odseparowana od komory roboczej.
7. Piec wyposażony w 3 prowadnice półek, w zestawie 2 półki ze stali nierdzewnej   
   o nośności 20 kg każda.
8. Drzwi jednoskrzydłowe, izolowane, otwierane ręczne w bok, zamykane blokadą, zawias po lewej stronie, nienagrzewający się uchwyt, uszczelnienie- profil silikonowy wokół drzwi, wyłącznik krańcowy.
9. Izolacja termiczna - płyty z włókien mineralnych, grubość izolacji dobrana pod kątem bezpieczeństwa pracy i energooszczędności.
10. Temperatura pracy max. 3000C.
11. Zasilanie sieciowe 400 V, trójfazowe.
12. Sterowanie procesami: regulator temperatury mikroprocesorowy z podwójnym wyświetlaczem LED (temp. zadana/temp. aktualna), rozdzielność ustawień temperatury

co 1OC.

1. Efektywna praca przy możliwie małej mocy i małym zużyciu energii elektrycznej (moc urządzenia Dostawca określi na etapie składania ofert).
2. Wymuszony obieg powietrza w celu uzyskania równomiernego rozkładu temperatury   
   w komorze pieca.
3. Podwójne zabezpieczenie bezpiecznikowe, wyłącznik krańcowy drzwi, niezależny ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem pieca i wsadu.
4. Obudowa pieca w kolorze niebieskim.
5. **Wymagania dotyczące Dostawcy:**
6. Dostawa, montaż, uruchomienie, przeszkolenie 3 osób obsługujących piec w siedzibie Zamawiającego na koszt Sprzedającego.
7. Dostarczona dokumentacja w języku polskim (wersja papierowa oraz na nośniku elektronicznym), karty gwarancyjne, certyfikaty, certyfikat CE, atesty.
8. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy i nie może być używany w jakikolwiek sposób.
9. Wykonawca podczas realizacji zamówienia ma obowiązek przestrzegania przepisów BHP, a w szczególności ma zadbać o to, aby pracownicy nie wykonywali pracy   
   w warunkach niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia oraz niespełniających odpowiednich wymagań sanitarnych, a także posiadali odpowiednią odzież ochronną.
10. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania wymagań BHP, PPOŻ. i Ochrony Środowiska – Obowiązki Wykonawców wykonujących prace remontowo – inwestycyjne lub działających na terenie Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 1 S.A. Oddział   
    w Dęblinie (dostępnych na stronie internetowej Zamawiającego [www.wzl1.mil.pl/deblin/wymagania-bhp-ppoz-i-ochrony-srodowiska](http://www.wzl1.mil.pl/deblin/wymagania-bhp-ppoz-i-ochrony-srodowiska) ).
11. **Do protokołu końcowego Wykonawca dołączy:**
12. DTR, deklaracje zgodności, zgodność z wymaganymi normami, instrukcje obsługi urządzenia w języku polskim- wersja papierowa i na CD lub pendrive.
13. Protokół z przeszkolenia przedstawicieli Zamawiającego w zakresie obsługi urządzeń.