…………………..…

(miejscowość, data)

**Formularz ofertowy**

**Oferta na dostarczenie wycinarki wodnej WaterJet 5D**

1. Dane Oferenta

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA OFERENTA |  |
| NIP |  |
| REGON |  |
| SIEDZIBA OFERENTA |  |
| TELEFON / FAKS |  |
| E-MAIL |  |
| IMIĘ I NAZWISKO OSOBY DO KONTAKTÓW |  |

W związku z zapytaniem ofertowym w postępowaniu na wybór dostawcy fabrycznie nowej wycinarki wodnej WaterJet 5D (szczegółowo opisanej w pkt. 8 i 9 oraz zapisach Umowy), oferujemy realizację zadania:

1. Przedmiot zamówienia wykonamy za cenę PLN netto,

(słownie: PLN netto).

Przedmiot zamówienia wykonamy za cenę PLN brutto,

(słownie: PLN brutto).

Oświadczamy, że przedstawiona cena zawiera wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, które mają wpływ na cenę oferty. Kryterium (Kryterium nr I - Cena) oceniane będzie na podstawie ceny netto.

1. Termin realizacji przedmiotu umowy (czas dostawy) zostanie zrealizowany w ciągu ………. tygodni od podpisania umowy (Kryterium nr III – Termin dostarczenia/wykonania ), jednak nie dłużej niż w 16 tygodni.
2. Udzielimy gwarancji na okres ………………. m-cy od daty podpisania przez Strony protokołu odbioru WaterJeta 5D (Kryterium nr II - Gwarancja).
3. Termin ważności oferty: …………………..m-ce.
4. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z Umową i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia Umowy na zawartych tam warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
5. Informacje co do tajemnicy przedsiębiorstwa wraz z uzasadnieniem oraz wskazanie spisu dokumentów objętych tajemnicą:

1. Oferowana wycinarka wodna WaterJet spełnia wszystkie minimalne wymagania techniczne i funkcjonalne:

Tabela nr 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Minimalne wymagania techniczne i funkcjonalne | Spełnienie wymagania przez sprzęt(TAK / NIE)\* | Precyzyjne określenie wartości wymagania technicznego lub funkcjonalnego oferowanego sprzętu jeżeli dotyczy lub inne uwagi. |
|  | Wersja bramowa z obustronnym napędem bramy z elektroniczną korekcją kąta ustawienia, wyposażona w serwonapędy cyfrowe AC oraz płynną regulację prędkości cięcia. | TAK / NIE |  |
|  | Stół w układzie osi X – Y i ruchomą osią Z:* Zakres ruchu osi X, Y: 3000 x 1500 mm

(brama jeżdżąca po krótszym boku)* Zakres ruchu osi Z: min. 150 mm
 | TAK / NIE |  |
|  | Max. grubość cięcia: min. 150 mm | TAK / NIE |  |
|  | Głowica tnąca abrazyjnie 5D wyposażona w/we:* wszystkie niezbędne instalacje wysokociśnieniowe oraz komplet kryz (dysz)i tub mieszających zapewniających cięcie w całym zakresie grubości oraz rodzajów materiałów,
* kąt cięcia. min.: ± 60 °,
* kompensację stożka,
* czujnik kontroli wysokości głowicy
 | TAK / NIE |  |
|  | Zestaw umożliwiający cięcie samą wodą. | TAK / NIE |  |
|  | Pompa ze wzmacniaczem ciśnienia o zmiennej wydajności i regulowanym ciśnieniu wyposażona w wysokociśnieniowy zawór bezpieczeństwa:* Moc: min. 37 kW
* Ciśnienie: min. 4000 bar
* Wydajność: min. 3,8 l/min
 | TAK / NIE |  |
|  | Obciążenie stołu: min. 1,5 t/m2 | TAK / NIE |  |
|  | Funkcja przebijania niskociśnieniowego. | TAK / NIE |  |
|  | Poduszka powietrzna umożliwiająca podniesienie lustra wody (cięcie w zanurzeniu). | TAK / NIE |  |
|  | Wanna zabezpieczona przed korozją. | TAK / NIE |  |
|  | Kratownica (ruszt) podtrzymująca materiał. | TAK / NIE |  |
|  | Dokładność pozycjonowania: min. 0,1 mm. | TAK / NIE |  |
|  | Dokładność cięcia: min. ± 0,1 mm. | TAK / NIE |  |
|  | Częstotliwość regulatorów pozycji: min. 20 kHz. | TAK / NIE |  |
|  | Zbiornik podajnika ścierniwa: min. 1000 kg. | TAK / NIE |  |
|  | Stacja uzdatniana wody gwarantująca utrzymanie wymaganych przez Oferenta parametrów wody i umożliwiająca poprawną eksploatację maszyny. | TAK / NIE |  |
|  | Regulacja ilości ścierniwa dostarczanego do głowicy. | TAK / NIE |  |
|  | Komunikacja z serwonapędami za pomocą Ethernetu RTE. | TAK / NIE |  |
|  | System sterowania w polskiej wersji językowej:* umożliwiający cięcie w 5-ciu osiach;
* zintegrowany z CAD/CAM;
* bezpośrednia obsługa plików dwg, dxf;
* wyposażony w funkcję Nestingu.
 | TAK / NIE |  |
|  | Tabela z parametrami cięcia w zależności od rodzaju oraz grubości materiału + kalkulator doboru parametrów. | TAK / NIE |  |
|  | Złącza USB oraz Ethernet. | TAK / NIE |  |
|  | Kolorowy monitor LCD: min. 17” | TAK / NIE |  |

\* niepotrzebne skreślić.

1. Ponadto w ramach realizacji zamówienia zobowiązujemy się również spełnić wymagania pozostałe:

Tabela nr 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Minimalne wymagania pozostałe | Spełnienie wymagania przez sprzęt(TAK / NIE)\* | Precyzyjne określenie wartości wymagania jeżeli dotyczy. |
|  | Umożliwienie zdalnej diagnostyki maszyny serwisowej w celu diagnozowania uszkodzeń i błędów (możliwość serwisowania urządzeniaon-line) po uprzednim uzyskaniu zgody na dostęp od operatora. | (TAK / NIE) |  |
|  | Czas reakcji serwisu: max. 24h w dni robocze od dnia pisemnego zgłoszenia drogą elektroniczną. | (TAK / NIE) |  |
|  | Czas dla napraw wymagających sprowadzenia części zamiennych max. 14 dni kalendarzowych od dnia pisemnego zgłoszenia droga elektroniczną.  | (TAK / NIE) |  |
|  | Gwarancja min. 24 miesiące od daty podpisania bez uwag końcowego protokołu odbioru. | (TAK / NIE) |  |
|  | Dostarczenie dokumentacji techniczno – ruchowej (DTR) w języku polskim:* Instrukcja obsługi w języku polskim;
* Schematy elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne;
* Dokumentacja konserwacji i przeglądów, w tym harmonogram przeglądów serwisowych (gwarancyjnych) ujęty w cenie ryczałtowej urządzenia;
* Dokumentacja remontowa;
* Katalog części zamiennych w języku polskim;
* Deklarację zgodności CE w języku polskim;
* Książkę gwarancyjną;
* Kartę oceny zgodności maszyny z wymaganiami minimalnymi bhp sporządzona na podstawie listy kontrolnej wypełnionej przy odbiorze maszyny;
* Inne dokumenty (świadectwa, atesty, certyfikaty) wymagane przez przepisy prawa krajowego i unijnego.
 | (TAK / NIE) |  |
|  | Transport do klienta, ubezpieczenie w czasie transportu, rozładunek, transport wewnętrzny, posadowienie, montaż oraz uruchomienie po stronie Oferenta. | (TAK / NIE) |  |
|  | Oferent zobowiązuje się do przekazania warunkówi parametrów niezbędnych do prawidłowego posadowienia, zainstalowania i podłączenia urządzenia w uzgodnionym z Zamawiającym terminie w przypadku wyboru jego oferty. | (TAK / NIE) |  |
|  | Szkolenie dla 15 osób:* 6 technologów
* 3 operatorów;
* 6 pracowników DUR – podczas instalacji maszyny w siedzibie klienta.

Po ukończonym szkoleniu każdy pracownik otrzyma imienne (zaświadczenie, certyfikat, itp.) potwierdzające ukończone szkolenie. | (TAK / NIE) |  |

\* niepotrzebne skreślić.

………………………………...

(data, pieczęć i podpis osób upoważnionych)